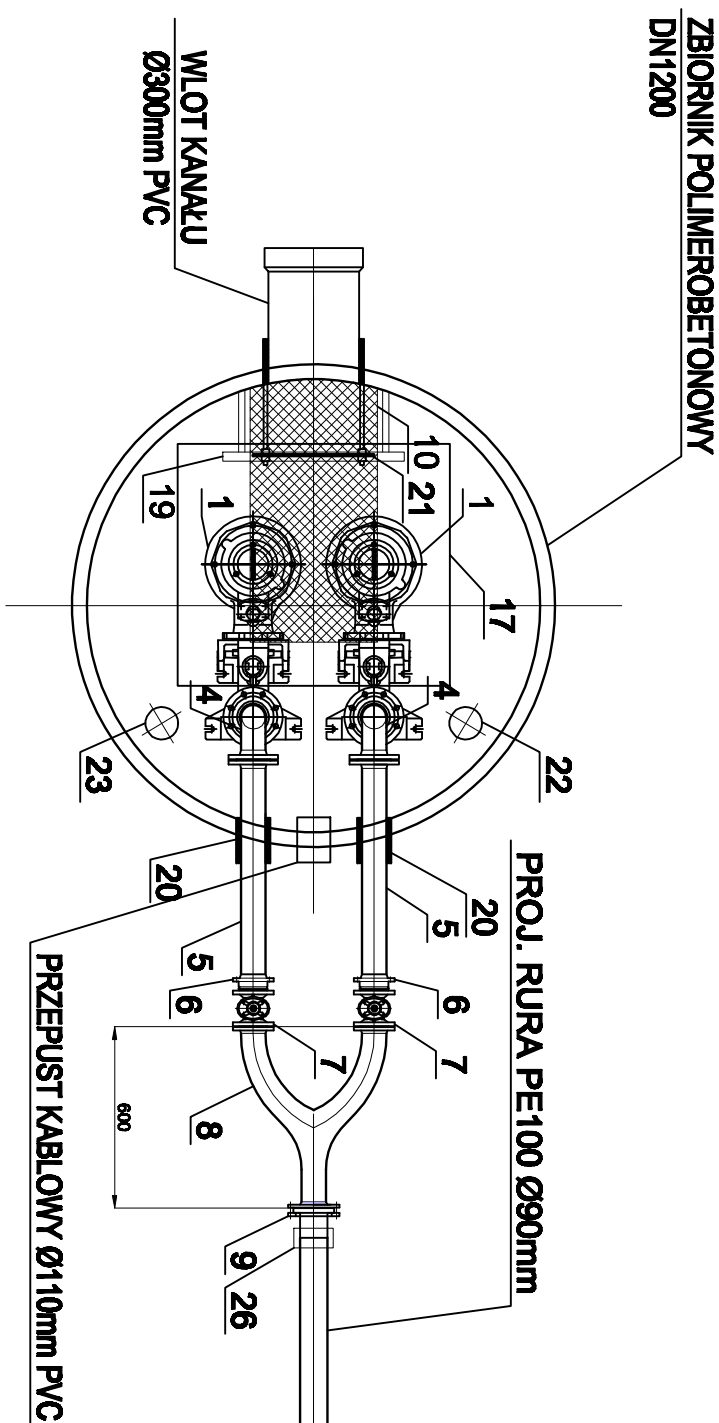
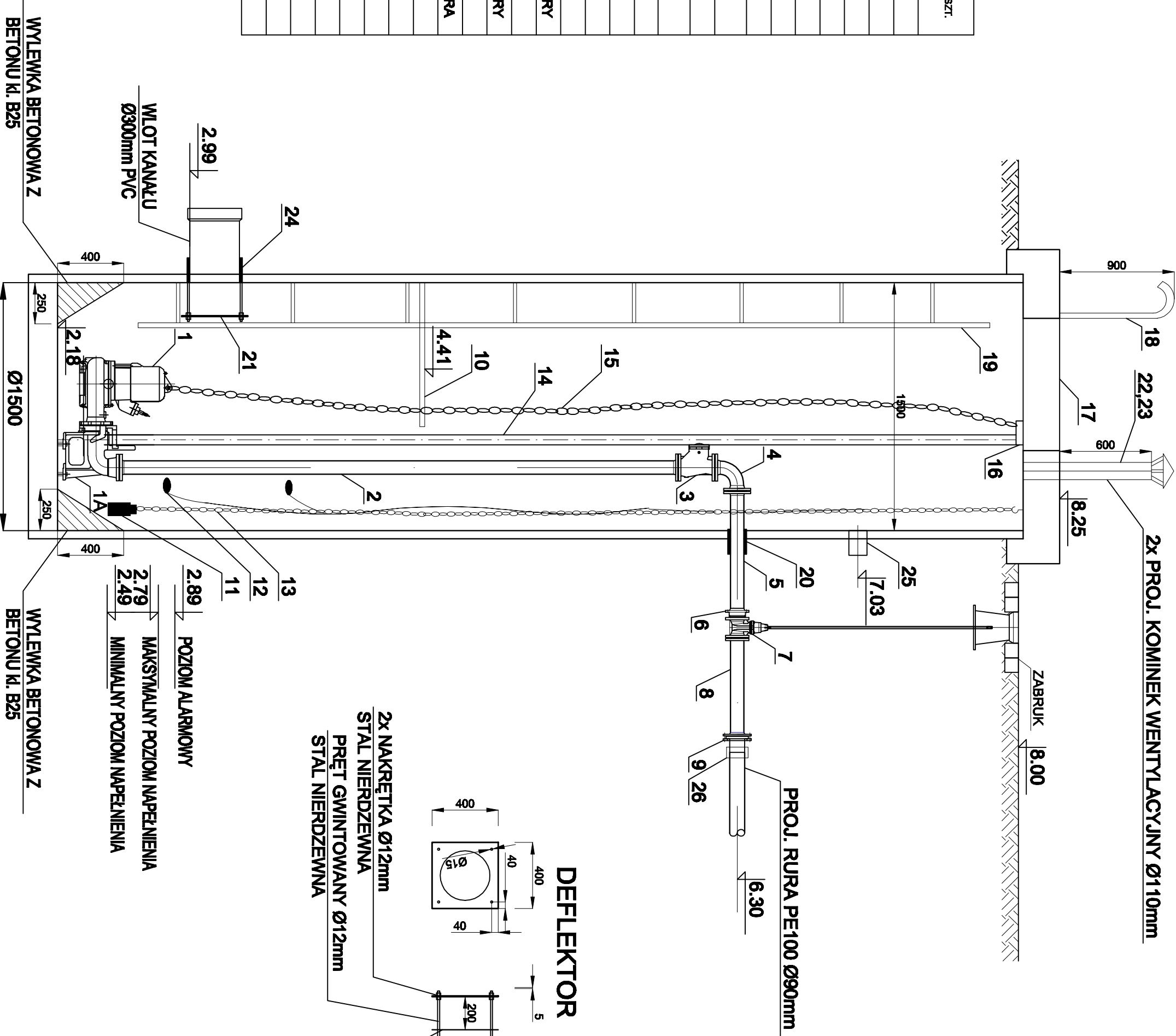


ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWNI Pd2

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	KATALOG LUB NORMA	ILUŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA np. AFP 0831 50Hz	80	RÓŻNY	np. ABS	2
1A	STOPA SPRĘGAJĄCA	80	ŻELIMO SFERODALNE	np. ABS	2
2	ORUROWANIE PRZEPOMPOWNI L=ok.3390mm	80	STAL NIERDZEJNA	WYKONANIE WARSZĄTOWE	2
3	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Z CZYSZCZAKIEM	80	ŻELIMO SFERODALNE	np. TYCO	2
4	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90°	80	STAL NIERDZEJNA	WYKONANIE WARSZĄTOWE	2
5	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=750mm	80	STAL NIERDZEJNA	WYKONANIE WARSZĄTOWE	2
6	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DLA RUR STALOWYCH	80	ŻELIMO SFERODALNE	np. HAWILE	2
7	ZASŁONA ODCIĄNAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DŁUGA) + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASŁONY+SZRZĘTNIKA ULICZNA	80	ŻELIMO SFERODALNE	np. HAWILE	2
8	TRÓJNIK ORŁOWY	80	STAL NIERDZEJNA	WYKONANIE WARSZĄTOWE	1
9	TULEJA KOŁNIERZOWA +KOŁNIERZ STALOWY POMLEKANY PROPYLENIEM + USZCZELKA GUMOWA	90/80	RÓŻNY	np. WAWIN	1
10	POMOST ROBOCZY	-	STAL NIERDZEJNA	WYKONANIE WARSZĄTOWE	1
11	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	np. ABS	1
12	CZUJNIK PŁYWKOWY	-	WG PRODUCENTA	np. ABS	1
13	ŁĄCZNIK DLA PŁYWKÓW	-	STAL NIERDZEJNA	WYKONANIE WARSZĄTOWE	1
14	PROWADNICE RURIKOWE	3/4"	STAL NIERDZEJNA	WARSZĄTOWE WYKONANIE	2 PARY
15	ŁĄCZNIK DO POMP	-	STAL NIERDZEJNA	WARSZĄTOWE WYKONANIE	1
16	WSPORNIK PROWADNIC	-	STAL NIERDZEJNA	WARSZĄTOWE WYKONANIE	2 PARY
17	ZAMYKANY WŁĄZ	-	STAL NIERDZEJNA	WARSZĄTOWE WYKONANIE	1
18	UCHWYT ŻŁĄZOWY	-	STAL NIERDZEJNA	WARSZĄTOWE WYKONANIE	1 PARA
19	DRABINKA ŻŁĄZOWA	-	STAL NIERDZEJNA	WARSZĄTOWE WYKONANIE	1
20	PRZĘSIĘCIE SZCZELNIE DLA RUR ŻELIANYCH	80	RÓŻNY	-	2
21	DEFLEKTOR 400x400x6mm	-	STAL NIERDZEJNA	WYKONANIE WARSZĄTOWE	1
22	RURA NAWIENNA L=ok.5,7m	110	PVC	np. WAWIN	1
23	RURA WYMIENNA L=ok.1m	110	PVC	np. WAWIN	1
24	PRZĘSIĘCIE SZCZELNIE DLA RUR PVC	300	RÓŻNY	-	1
25	PRZĘSIĘCIE SZCZELNIE DLA RUR PVC	110	RÓŻNY	-	1
26	MUFY ELEKTROOPOROWA	90	PE	np. WAWIN	1



UWAGA

1. RURĘ WYCIEMNIĄ ZŁICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI, A RURĘ NAWIEMNIĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 30cm POWYŻEJ POZIOMU ALARMOWEGO. OBIE RURY WYKONAĆ Z PVC O ŚREDNICY Ø110mm.

2. OBRUBOWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALNIEDZIEWNEJ O GRUBOŚCI MIN. 3mm.

3. ŁĄCZNIC DO WYCiąGAŁA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCiąGANIA.

[illegible]